



110.10

impiego
uso industriale

BIVAL TOP

sistema epossivinilico bicomponente ad alto spessore

caratteristiche

Rivestimento bicomponente epossivinilico poliammidico per la finitura ad alto spessore di manufatti sottoposti alle più severe condizioni ambientali. Com'è noto queste vernici combinano al meglio le proprietà anticorrosive delle due resine, l'epossidica e la vinilica, da cui sono fundamentalmente costituite. In particolare risultano incrementate, rispetto alle epossidiche pure: la sopra verniciabilità, la rapidità di essiccazione, la resistenza agli acidi e allo sfarinamento; e rispetto alle viniliche pure: la durezza, l'adesione, la resistenza agli alcali e ai solventi.

Sistemi ad altissima resistenza chimica per esposizione all'atmosfera e per immersione in acqua dolce e salata.

preparazione ed applicazione

Sabbatura Sa 2 1/2 per strutture esposte all'aria.

Sabbature Sa 3 per strutture in immersione.

Come fondo si consiglia l'uso del MONOZIN o ZINCO SILICIO.

A pennello (duro), spruzzo, airless. Unire e miscelare i due componenti nelle proporzioni indicate sulla confezione. Aggiungere eventualmente Diluente EPV. Applicare a non meno di 10°C e non più dell'85% di U.R. Pot-life a 20°C: 8 ore

confezioni 21 Kg. componente A + 5 Kg.

colori Tinte a richiesta o secondo riferimenti

peso specifico 1,25÷1,35 kg/lit

viscosità Tioxotropico.

aspetto Lucido

spessore 80÷150 micron

resa media 4÷5 mq/Kg

essiccazione Ad aria: 1÷2 ore al tatto
1÷2 giorni in profondità

pulizia attrezzi per la pulizia degli attrezzi impiegare
Diluente specifico



SS Jonica 106 km 9 74123
Taranto Casella Postale 2265
tel. 099.4751707
fax 099.4751727

I dati precisati nella presente scheda tecnica, anche se frutto di prove ed esperienze, sono forniti unicamente a carattere indicativo e non costituiscono nostra responsabilità o garanzia per ogni singola applicazione